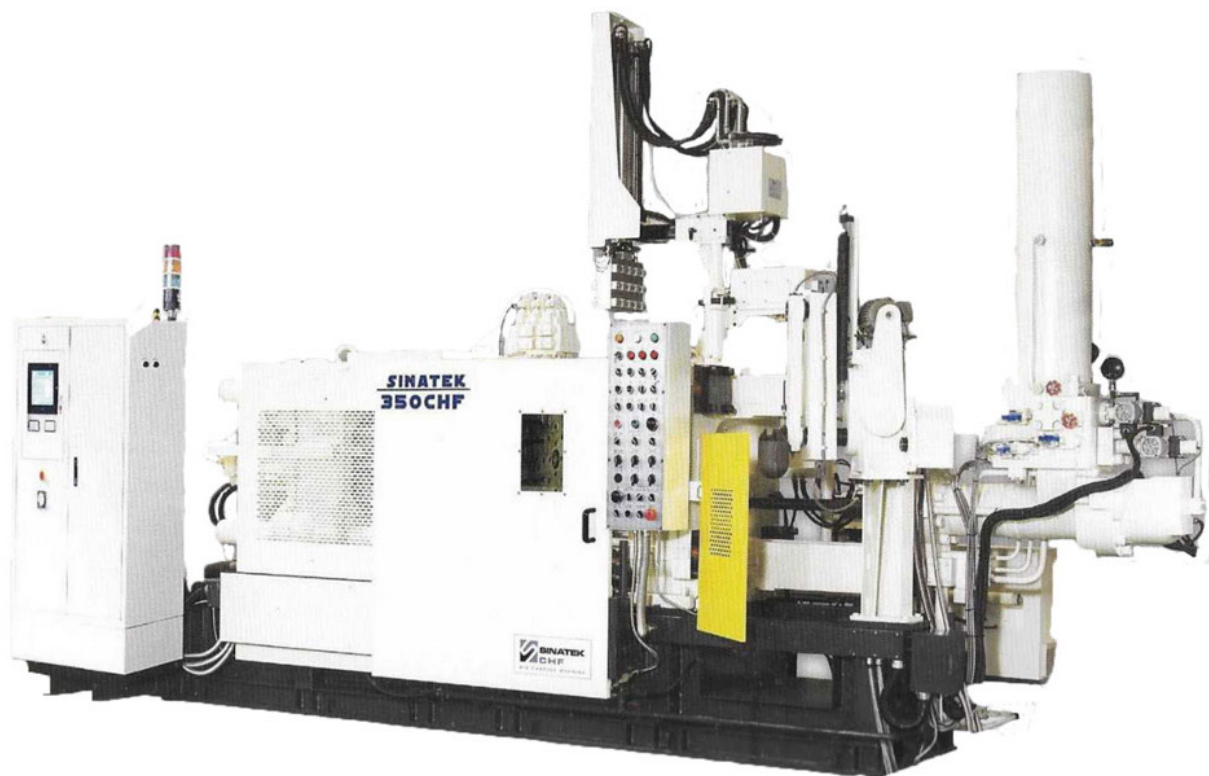


DEMO
CASTERS

&

efa
Industrial Parts & Equipment

Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss



Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss

Über uns

Demo Casters Pvt. Ltd. produziert in dritter Generation Druckgussteile höchster Qualität und Präzision aller gängigen Zink- und Aluminiumlegierungen, einschließlich Sonderlegierungen und Legierungen mit hohem Magnesiumanteil.

Vom Design bis zur Endbehandlung richten wir uns nach den Wünschen und Anforderungen unserer Kunden.

Alle Gussformen, Werkzeuge und Vor- und Einspannvorrichtungen werden von uns im Haus gefertigt.

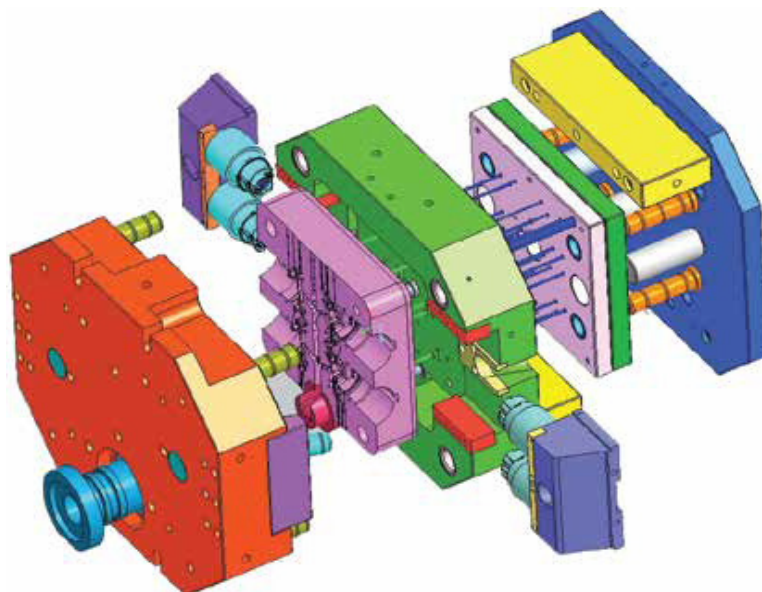
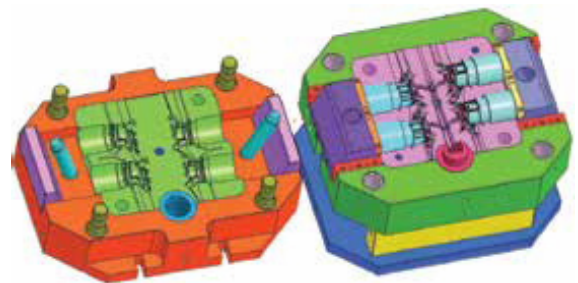
Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss

GESTALTUNG

Demo Casters hat eine eigenen Designabteilung, die sich mit allen Anforderungen der Kunden beschäftigt. Das umfasst Produkt-Teilzeichnungen, Werkzeugkonstruktionen, 2D- sowie 3D-Modellierungen, Montage-Zeichnungen, Entwürfe und Prototypen.

Bei Bedarf werden Reverse Engineering, Finite-Elemente-Methoden und Strukturanalysen erstellt.

Auf Wunsch werden Formflussanalysen und thermische Scans von Werkzeugen zur Verfügung gestellt. Durch Einsatz der neuesten 2D- und 3D-Software nach Industriestandard können wir Ihr Produktdesign durch kleine Änderungen optimieren oder mittels Gewichtsreduktion die Produktionskosten senken.



Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss

FORMENBAU

Demo Casters hat ein Team von hervorragenden Werkzeugmachern, Maschinenschlossern und Monteuren in seinen Werkstätten, die alle für die Produktion erforderlichen Druckgussformen herstellen. Zur Gewährleistung höchster Qualitätsansprüche werden alle Halte- und Spannvorrichtungen sowie Schneidwerkzeuge für die Produktion in Eigenfertigung hergestellt.

In unserem Werkzeugbau kommen nur die modernsten und ausgereiftesten Maschinen zum Einsatz. Dazu gehören CNC-Drehzentren, Drahtschneidemaschinen, Funkenerodiermaschinen, Flachsleifmaschinen, Rundschleifmaschinen und viele andere hochmoderne Präzisionsmaschinen der Firmen Makino, Haas, Mitsubishi, Agie Charmilles, Chmer, Roboform, Okamoto, Chevalier und Praga.

Die für den Präzisionsformenbau erforderlichen exakten Größenmessungen werden mit optischen Koordinatenmessgeräten durchgeführt.

Wir fertigen Präzisionswerkzeuge aus den besten Materialien mit den modernsten Mitteln und gewährleisten dadurch eine hohe Qualität und lange Werkzeugstandzeit.



Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss

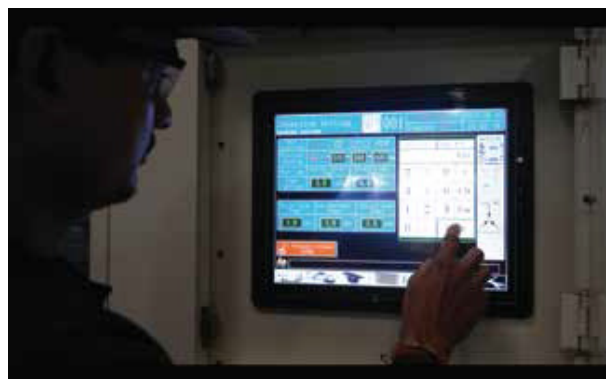
DRUCKGUSSMASCHINEN

Demo Casters ist mit Druckgussmaschinen von 80t bis 400t Formschließkraft ausgerüstet. Der Maschinenpark umfasst Anlagen mit 80t, 120t, 150/180t und 350/400t. Über strategische Partnerschaften stehen Democasters zusätzlich Anlagen mit 600t und 800t zur Verfügung. Alle Anlagen stammen von den renommiertesten Herstellern aus der Schweiz, Deutschland, Japan und Taiwan.

Unser Leistungsspektrum für Druckgussteile reicht von 2,6g bis 5,5kg.

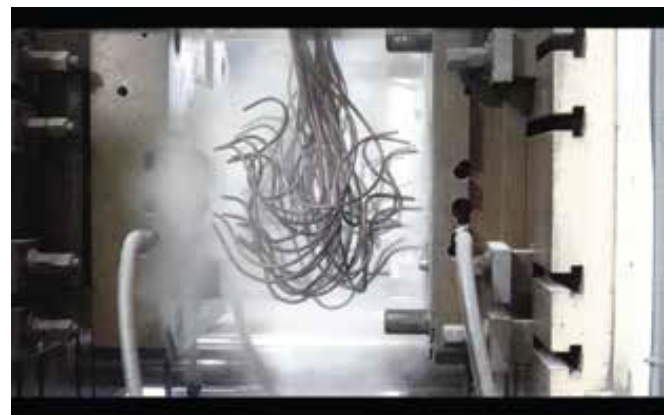
Alle Anlagen sind PLC gesteuert und mit vielen innovativen Funktionen ausgestattet. Dämpfungsventile schützen die Werkzeuge vor Schäden durch Stöße und Erschütterungen. TFI-Systeme (turbulenzfreie Einspritzung) oder das Parashot-Verfahren unterdrücken jegliche Art der Verwirblung, Lufteinschlüsse oder Verrüttelung des geschmolzenen Metalls in der Injektionsphase für eine höherwertige Oberfläche und bessere mechanischen Eigenschaften. Die Maschinen verfügen über die Möglichkeit, 300 bis 500 verschiedene Matritzenvoreinstellungen für jedes Produkt zu speichern.

Wir nutzen auch vollautomatische Roboter, die den gesamten Prozess unbemannt durchlaufen vom Beladen der Öfen mit dem Metall über die Auto-Injektion und den Formguss bis zur automatischen Extraktion und Belieferung der Gussform mittels Förderband.



Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss

Zum Schmelzen der Legierungen und Halten der Verarbeitungstemperatur kommen elektrisch beheizte Öfen und Öfen mit HSD-Brennstoffen zum Einsatz. Mit Temperaturschwankungen von weniger als einem Grad gehören diese Öfen zu den Weltmarktführern. Die Öfen sind thyristor-gesteuert und sehr energieeffizient. In den Öfen sind ausschließlich Siliziumkarbittiegel verbaut, wodurch eine Verunreinigung der Schmelze mit Eisen oder anderen Metallen ausgeschlossen wird.



Wir verwenden spezielle Schmiermittel und Trennmittel auf Wasserbasis (Polymerfilmtyp), um die Oberflächengüte zu verbessern und einen glatten und sauberen Gießprozess zu gewährleisten. Ausserdem kommen spezielle hochwertige Flussmittel zur Unterdrückung von Schlackebildung und Reinigung des Schmelzba-des zum Einsatz.



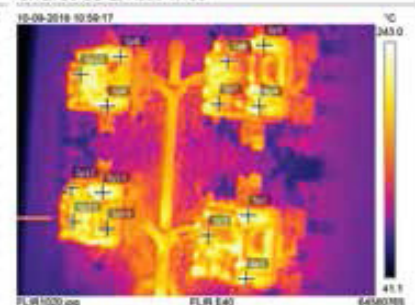
DEMO CASTERS PVT LTD
Temperature taken with Regular gun

CA 2780 CD-2, Rate 1:100

Measurements	°C
Sp1	241.5
Sp2	233.4
Sp3	216.2
Sp4	228.8
Sp5	218.1
Sp6	194.7
Sp7	194.1
Sp8	228.3
Sp9	218.2
Sp10	204.5
Sp11	240.4
Sp12	231.3
Sp13	191.4
Sp14	191.3

Parameters
Emissivity 0.95
Ref. temp 20 °C

Note
MOVING DIE BEFORE SPRAY 2018
CD-2



10-09-2018 10:50:17



FLIR1020.jpg FLIR E40 64580745

Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss

BESCHNITT

Die Gussteile werden an konventionellen und hydraulischen Pressen beschnitten. Für spezielle Bearbeitungen haben wir extra angefertigte Pressen mit Auswurf über Bodenzylinder. Unsere Pressen sind mit Sicherheitsvorrichtungen wie Zweihandschaltung oder Lichtschranken ausgestattet. Zur Reinigung von Spähnen und Schnittschnipseln gibt es Druckluftgebläse, die über Fußschalter ausgelöst werden.



MASCHINELLE BEARBEITUNG

Wir führen alle Arten von Vorfertigungen aus wie Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Polieren, Diamantdrehen, Gewindestrehlen, Konusbohren oder Nutenschneiden. Die Bearbeitungen werden sowohl mit konventionellen, CNC- oder SPM-Maschinen als auch mit hochpräzisen Drehmaschinen von Schaublin, Metzger oder anderen renomierten Herstellern durchgeführt.



GLEITSCHLEIFEN

Für hochwertiges Gleitschleifen und Trocknen verwenden wir Maschinen von Walther Trowal, sowie die vollautomatische Anlage von Acton Finishing. Durch die Verwendung verschiedener Grade von Entgrat- und Poliermedien aus Keramik, Plastik oder ungiftigen Verbundstoffen werden Oberflächen erster Güte hergestellt. Alle Anlagen sind automatisiert und verfügen über eine Zeitsteuerung für präzise Abläufe.



Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss

PULVERBESCHICHTUNG

Demo Casters verfügt unter anderem über eine hochmoderne Pulverbeschichtungsanlage von Wagner mit PLC-gesteuerten Spritzpistolen. Eine speziell zugeschnittenen vollautomatische Vorbehandlungsanlage erzeugt in Zusammenarbeit mit dem 9-Tank-Verfahren eine der robustesten pulverbeschichteten Oberflächen der Branche. Zum Testen und Prüfen der pulverbeschichteten Teile gemäß ASTM-Standard steht in unserem Labor eine umfangreiche Prüfeinrichtung zur Verfügung.



OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Wir bieten eine Vielzahl von Oberflächenbehandlungen und Beschichtungsoptionen an vom Zink-Passivieren, Verzinken, Nickel-Verchromen, Nickel-Satinieren, CMD/KTL-Beschichten, Eloxieren und Lackieren bis hin zu jeder anderen vom Kunden gewünschten Art der Oberflächenbehandlung.

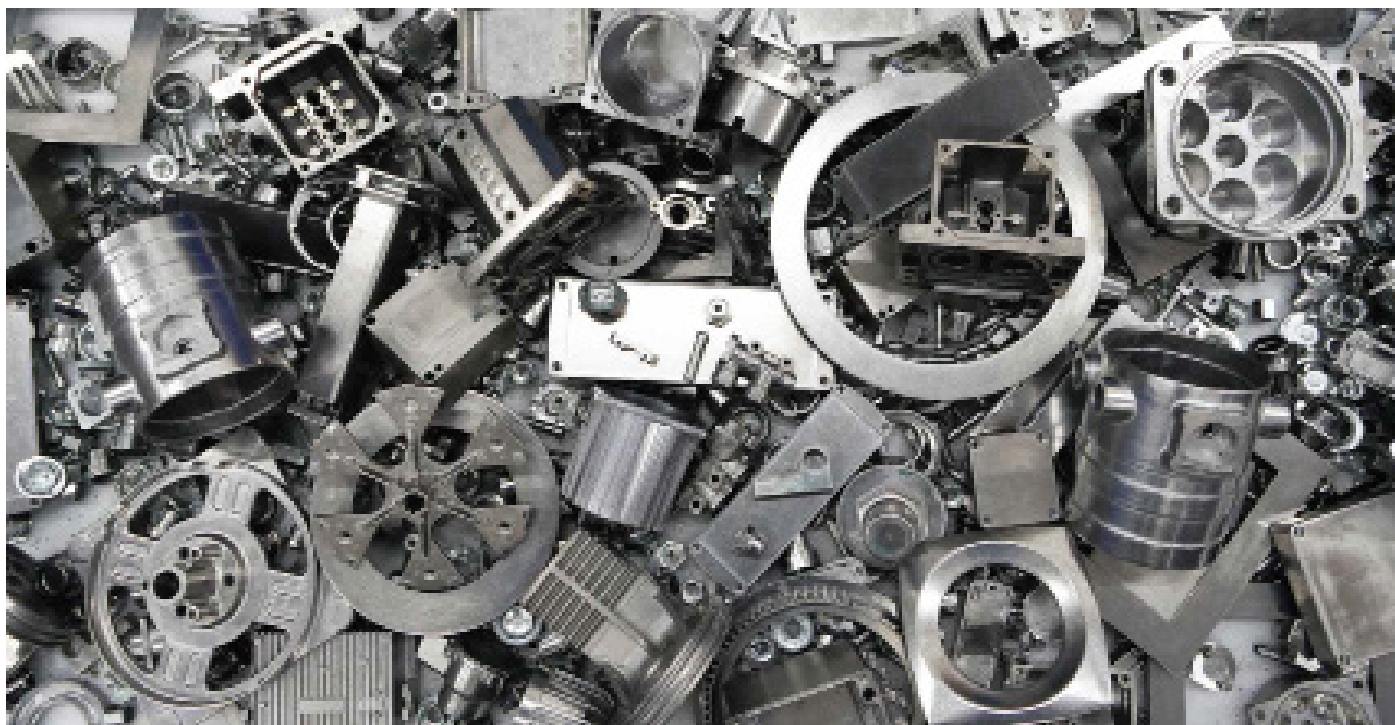


MONTAGE UND PRÜFUNG

Wir übernehmen auch Sondermontagen für unsere Kunden. Speziellen Prüfungen wie mechanische Belastungstest oder Rauheitsmessungen der Oberflächen können ebenfalls bei uns durchgeführt werden.



Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss Produkte



Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss Gehäuse

Hochfestes IP68 Aluminium Gehäuse



Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss

Qualitätssicherung

Ein engagiertes Team von Qualitätsingenieuren garantiert die Einhaltung aller Qualitätsanforderungen des Kunden durch Kontrollen der Maße, der Oberflächengüte, der Verarbeitungsgenauigkeit (z.B. Bohr- und Gewindebemaßung), der Oberflächenrauheit, sowie regelmäßige In-situ-Messungen zur Bewertung des Prozesses mittels der Prozessfähigkeitsindizes Cp & CpK.

Die Qualität wird während der Fertigung durch eigens für die verschiedenen Phasen der Produktion angefertigte Sonderlehren geprüft und somit die permanente Einhaltung der Vorgaben direkt an der Basis der Fertigung überwacht.

Wir führen auch Kontrollen mittels optischer Koordinatenmessgeräte (z.B. von Trimos) für hohe Genauigkeiten auch bei schwierigen Messoberflächen durch.

Wir verfügen über ein voll ausgestattetes hochmodernes Testlabor und eine Einrichtung zur Prüfung der pulverbeschichteten Teile gemäß ASTM-Standard.

Unser hausinternes Labor unterstützt unser Produktionsteam, um eine branchenführende Qualität für unsere pulverbeschichteten Teile zu gewährleisten.

Wir befolgen und erfüllen das Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2015, das Umweltmanagementsystem DIN EN ISO 14001:2015 und das Arbeitsschutzmanagementsystem BS OHSAS 18001:2007.



Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss Zertifizierungen

ISO 9001:2015 Quality Management System

Certificate Of Registration

Geotek Global Certification Pvt. Ltd.

hereby certify that the organization

Demo Casters Pvt. Ltd.

Unit 1 : D10, Ansa Industrial Estate, Sakivihar Road, Chandivali, Andheri (E), Mumbai 400072, Maharashtra, India
Unit 2 : Shed No. 4, Nanda Ind. Estate, Shivshankar Road, Plot No.1/3, Survey No.32, Sagpada, Village - Devdhal Gaon, Kaman Bhiwandi Road, Palghar 401202, Maharashtra, India

has implemented and maintains a **Quality Management System** for

Scope :

Manufacture and Supply of Enclosures and Aluminium & Zinc Alloy Pressure Die Castings

An audit was performed and proof has been furnished that the management system fulfils the requirements of international standard detailed below ...

Standard : ISO 9001:2015
Certificate No. : 13.GGCS.IN.09231
Certification Date : 10th September 2007
Re-certification Date : 26th March 2020
Cert. Expiry Date : 25th March 2023



Reg. No. IN/QMS22/0511



K. Mehmood

Chief Executive Officer
Geotek Global Certification Pvt. Ltd.
102, Raj Legacy, Near Bramhand Phase 5, Off. GB Road,
Thane (West), Pin 400607, Maharashtra, India

Geotek Global Certification Pvt. Ltd. is accredited by International Management Accreditation Board (Singapore)
51, Goldhill Plaza, #07-10/11, Singapore 308900

The continual validity of the certificate is conditional to compliance with the terms and the conditions of Geotek Global Certification Pvt. Ltd. - Certification Scheme Regulation. Validity of the certificate may be verified on following websites : www.geotek.co.in and accreditation body's website : www.imab.com

Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss Zertifizierungen

BS ISO 45001:2018 Occupational Health And Safety Management System

Certificate Of Registration

Geotek Global Certification Pvt. Ltd.

hereby certify that the organization

Demo Casters Pvt. Ltd.

Unit 1 : D10, Ansa Industrial Estate, Sakivihar Road, Chandivali, Andheri (E), Mumbai 400072, Maharashtra, India
Unit 2 : Shed No. 4, Nanda Ind. Estate, Shivshankar Road, Plot No.1/3, Survey No.32, Sagpada, Village - Devdhal Gaon, Kaman Bhiwandi Road, Palghar 401202, Maharashtra, India

has implemented and maintains an **Occupational Health And Safety Management System** for

Scope :

Manufacture and Supply of Enclosures and Aluminium & Zinc Alloy Pressure Die Castings

An audit was performed and proof has been furnished that the management system fulfils the requirements of international standard detailed below ...

Standard : BS ISO 45001:2018
Certificate No. : 16.GGCS.IN.45072
Certification Date : 30th March 2017
Re-certification Date : 26th March 2020
Cert. Expiry Date : 25th March 2023



Reg. No. IN/OHSM16/0524

Mehum

Chief Executive Officer

Geotek Global Certification Pvt. Ltd.
102, Raj Legacy, Near Bramhand Phase 5, Off. GB Road,
Thane (West), Pin 400607, Maharashtra, India

Geotek Global Certification Pvt. Ltd. is accredited by International Management Accreditation Board (Singapore)
51, Goldhill Plaza, #07-10/11, Singapore 308900

The continual validity of the certificate is conditional to compliance with the terms and the conditions of Geotek Global Certification Pvt. Ltd. - Certification Scheme Regulation. Validity of the certificate may be verified on following websites : www.geotek.co.in and accreditation body's website : www.imab.com

Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss Zertifizierungen

ISO 14001:2015 Environmental Management System

Certificate Of Registration

Geotek Global Certification Pvt. Ltd.

hereby certify that the organization

Demo Casters Pvt. Ltd.

Unit 1 : D10, Ansa Industrial Estate, Sakivihar Road, Chandivali, Andheri (E), Mumbai 400072, Maharashtra, India
Unit 2 : Shed No. 4, Nanda Ind. Estate, Shivshankar Road, Plot No.1/3, Survey No.32, Sagpada, Village - Devdhal Gaon, Kaman Bhiwandi Road, Palghar 401202, Maharashtra, India

has implemented and maintains an **Environmental Management System** for

Scope :

Manufacture and Supply of Enclosures and Aluminium & Zinc Alloy Pressure Die Castings

An audit was performed and proof has been furnished that the management system fulfils the requirements of international standard detailed below ...

Standard : ISO 14001:2015
Certificate No. : 16.GGCS.IN.14090
Certification Date : 30th March 2017
Re-certification Date : 26th March 2020
Cert. Expiry Date : 25th March 2023



Reg. No. IN/EMS20/0512



K. Mehmood

Chief Executive Officer
Geotek Global Certification Pvt. Ltd.
102, Raj Legacy, Near Bramhand Phase 5, Off. GB Road,
Thane (West), Pin 400607, Maharashtra, India

Geotek Global Certification Pvt. Ltd. is accredited by International Management Accreditation Board (Singapore)
51, Goldhill Plaza, #07-10/11, Singapore 308900

The continual validity of the certificate is conditional to compliance with the terms and the conditions of Geotek Global Certification Pvt. Ltd. - Certification Scheme Regulation. Validity of the certificate may be verified on following websites : www.geotek.co.in and accreditation body's website : www.imab.com



Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss

Fertigungseinrichtungen

Maschine	Typ	Schließkraft	Menge
Duckgussmaschine	Halbautomatisch	80t	3
Duckgussmaschine	Halbautomatisch	120t	1
Duckgussmaschine	Vollautomatisch	150/180t	1
Duckgussmaschine	Vollautomatisch	350/400t	1
Duckgussmaschine	Vollautomatisch	800t (outsourced)	1

Des Weiteren ist der Kauf einer eigenen 900t-Maschine bis Ende 2021 geplant.

Öfen	zum Schmelzen und Halten der Arbeitstemperatur	8
Maschinen	Bohren, Gewindeschneiden und weiteres	22
Maschinen	Rüttelbearbeitung mit Vibrationstrocknen	4
Abgradpressen	Hydropneumatisch	14
Maschinen	Schleifen und Bandschleifen	16
Maschinen	Schaublin Drehmaschinen	6
Maschinen	Haas VF2 CNC-Fräsmaschine	1

eine weitere ist für 2021 geplant.

Maschinen	BFW VF2 Fräsmaschine	1
Vorbehandlungsanlage	9 Tanks vollautomatisch für die Beschichtung	1
Kabine	Pulverbeschichtung, Trockner, Spritzpistole, Ofen	2

Zusätzliche Maschinen für die Produktion:

Maschine	Typ	Kapazität	Menge
Schraubenluftkompressoren	Chicago Pneumatik & Atlas Copco	-10hPa bis 40hPa	5
Luftkompressoren		10hPa und 15hPa	5
Kühler		für Kühlöl	2
Kühltürme			3
Maschinen	Schrumpfverpackung		2
Labor	Pulverbeschichtungstest		1

Hochwertiger Aluminium- und Zinkdruckguss

Standorte



Hauptstandort und Fertigung

INDIA

DEMO CASTERS PRIVATE LIMITED

D-10, Ansa Industrial Estate,
Saki Vihar Road, Andheri-East,
Mumbai-400072, India
Mr. Vinay Bijlani
Managing Director
Mobile : + 91 9820 012 796
director@democasters.com

Europe

EFA INDUSTRIAL PARTS & EQUIPMENT

EFA Gmbh

Mollwitzstrasse 2
14059 Berlin, Germany.
Tel.: + 49 30 301 11 87 0
Email: sales@efa-berlin.com

EFA France SAS

3rue Claude Chappe
ZA La Haute Limougerge
37230 Fondettes – France
Tel.: +33 247 617 85 0
sales@efa-france.com